

深圳市九洲电器有限公司

Q39 模具采购项目

比选文件

项目名称：Q39 模具采购项目

项目编号：JZPUR2024082801

比选单位：深圳市九洲电器有限公司

二〇二四年八月

目 录

第一章 参选人须知	3
1. 总则	4
2. 参选文件	4
第二章 技术要求	5
1. 应用场景	5
2. 开模技术要求	5
第三章 评分办法	6
1. 评分原则	6
2. 评分标准	6
第四章 比选文件格式	8
1. 商务文件	9
2. 技术文件	12
3. 报价文件	16

第一章 参选人须知

参选须知前附表

条款名称	编 列 内 容
报价要求	参选方必须严格按照文件要求拆分价格报价； 不满足报价格式要求的，比选方有权将参选文件作废。
资格要求	1、属于深圳市九洲电器有限公司系统合格供应商； 2、参选方必须拥有 CNC、线割基础模具加工设备。
模具归属	比选方支付模具全款后，模具归属比选方(有权随时移模)
参选文件密封和标注	参选方名称： 比选项目编号：JZPUR2024082801 项目名称：Q39 模具采购比选项目 在 2024 年 09 月 02 日 14 时 30 分时间前不得开封。
资料收取人	名 称： <u>深圳市九洲电器有限公司</u> 地 址： <u>深圳市南山区科技南十二路九洲电器大厦 6 楼</u> 联系人：周慧 电 话：0755-26947368 电子邮件： <u>hui.zhou@szjiuzhou.com.cn</u>
参选文件份数	一正一副；当正副本不一致时，以正本为准。
报价上限	报价上限为： <u>27 万元</u> ；
模具交期要求	45 个自然日
报价截止时间	2024 年 <u>09</u> 月 <u>02</u> 日下午 14：30 分
比选时间和地址	比选时间： <u>2024 年 09 月 02 日</u> 下午：14：30 分 比选地点：深圳市南山区高新南 12 路九洲电器大厦 6 楼
比选小组人数	5 人（由比选方财务、法务、采购、品质、结构等部门代表组成）
确定中选参选方	最高分者中选

1. 总则

1.1 项目概况

1.1.1 根据深圳市九洲电器有限公司相关采购规定，本项目已具备比选条件，现对本项目进行公开比选。

1.2 保密

参与本次比选项目的各方应对参选文件和参选文件中的商务、技术及报价等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

2. 参选文件

参选文件要求整体整洁清晰，印章不可印在报价数字上。文件必须胶装成册，并在首页附上详细的目录，以供比选方迅速查找所需内容。

2.1 参选文件的组成

本项目参选文件包括：商务、技术及报价文件。

2.2 报价

2.2.1 报价内容

本次报价不得超过控制金额，否则作废处理。

2.2.2 报价编制要求

- (1) 报价以人民币元为单位，折算成的费率保留到小数点后两位；
- (2) 本报价应含 13% 增值税，如无明确说明，默认报价含 13% 增值税；
- (3) 参选方认为需要包含的其它费用。

2.3 报价有效期

在参选方须知前附表规定的报价有效期内，参选方不得要求撤销或修改其参选文件。

2.4 参选文件的澄清

在对参选文件进行评选时，评选小组可以要求参选人澄清其参选文件。评选小组的澄清要求和参选人的答复均应采用书面形式，经澄清的问题需由参选人盖章确认后作为参选文件的组成部分。

第二章 技术要求

1. 应用场景

塑胶外壳生产。

2. 开模技术要求

序号	项目	开模技术要求
1	基本规格	1、数量：四套模具（左侧盖、右侧盖、中框、导光柱）； 2、型腔数：左侧盖/右侧盖/中框（1模2穴），导光柱（1模4穴）； 3、模具结构：冷流道/热流道(按实际注明)。
2	模具寿命	50万模次以上。
3	尺寸精度	1、符合结构图纸要求，重点尺寸 $CPK \geq 1.33$ ； 2、变形量：最大允许 1mm 长度上有 0.002mm 的变形； 3、外观面批锋或者断差 $\leq 0.05\text{mm}$ 。
4	外观要求	1、外观面不允许熔接痕、缩印、顶白、拉白、亮痕、缺胶等； 2、判定条件：人眼与被测物表面的距离为 $300\text{mm} \pm 10\text{mm}$ ，产品检视面与桌面成 45 度，上下左右各转动 45 度，100W 冷白荧光灯（光源在检测者正上方），光照度为 $1000 \pm 200\text{Lux}$ ，观察 5S。
5	其他要求	1、满足九洲耐刮测试规范（牛顿笔硬度测试）（参考附件 Q39 模具报价资料要求）； 2、模具验收材料默认采用黑色材料验收（参考附件 Q39 模具报价资料要求）。

第三章 评分办法

1. 评分原则

本项目采用综合评分法。得分相同的，按报价由低到高顺序排列。得分且报价相同的并列。参选文件满足全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的参选方为排名第一的候选人。

2. 评分标准

评分类	评分项	评分细则
商务分 (10分)	商务能力 (10分)	1、公司资质：公司通过 9001 质量管理体系得 3 分，需提供证书复印件； 2、荣获市级及以上证书的，每个证书得 1.5 分，最高 3 分，需提供相关证书复印件(如高新、小巨人等)； 3、有无专业的模具项目管理人员及管理软件保障模具交付，有专人管理得 2 分，有相应软件得 2 分。项目管理人员需要提供近两年社保证明。
	商务分总分 (10 分)	
技术分 (50分)	设备能力(15分)	1、CNC 加工机床，精度 0.005mm 以上 (3 分)； 2、CNC 铜公机床精雕机，精度 0.005mm 以上 (3 分)； 3、中走丝线切割，精度 0.005mm 以上 (3 分)； 4、EDM 放电加工机床 (精度 0.01mm 以上) (3 分)； 5、三次元检测仪器 (2 分)； 6、牛顿笔，用于塑胶素材耐刮测试 (1 分)； 以上全部满足得 15 分，不满足的按项扣分。
	人员软实力 (15分)	1、主负责模具工程师具备五年以上行业内模具设计经验，并能熟练使用 UG/CAD 软件 (5 分)； 2、两年以上在职工作年限 (4 分)； 3、有模具资格中级以上资格证书 (3 分)； 4、有专门负责跟模的项目工程师 (3 分)； 以上全部满足得 15 分，不满足的按项扣分。

	<p>方案说明(20分)</p>	<p>根据产品开模技术要求，给出解决方案，现场讲解评分： 现场评分维度： 1、技术理解（5分）： 对模具技术要求的理解程度，解决方案的技术可行性； 2、创新性（5分）： 提出的解决方案是否包含创新思路，创新方案是否能提升开模质量或加快开模进度； 3、实施方案（5分）： 方案的详细程度和可操作性，资源配置和模具进度的合理性； 4、风险管理（3分）： 识别和分析潜在开模风险，提出有效的风险应对措施； 5、现场表现（2分）： 讲解的清晰度和逻辑性，回答问题的准确性和专业性。</p>
技术分总分（50分）		
<p>价格分（40分）</p>	<p>价格评分（40分）</p>	<p>本轮参与比选报价中模具总价最低价/参选方模具报价总价*100%*40</p>
价格分总分（40分）		

第四章 比选文件格式

商务文件

比选名称: Q39 模具采购比选项目

文件内容: 商务文件

日 期: 年 月 日

1、参选方获奖（荣誉）情况

（9001 证书、高新或小巨人等市级以上荣誉扫描件）

技术文件

比选名称: Q39 模具采购比选项目

文件内容: 技术文件

日期: 年 月 日

2、模具设计工程师资料(需提供模具设计工程师近 2 年社保证明)

姓名		出生 年月		文化 程度		毕业时间	
毕业院校和 专业						工作年限	
模具中级及 以上证书号			技术职称			聘任时间	
模具设计 软件							
主要工作经历：（包括起止年限、单位名称、从事的工作内容、职务）							
近期已完工模具							
序号	客户		产品形态			担任职务	
1							
2							
3							

3、方案说明

针对技术理解、创新性、风险评估以及详细的模具实施方案进行描述并附上相应表格。

(以上资料要求字迹清晰，无涂改，无破损，无缺失，正本每页要求加盖鲜章，并对资料内容真实性负责，按要求密封并加盖单位鲜章。)

报价文件

比选名称：_____ Q39 模具采购比选项目 _____

文件内容：_____ 报价文件 _____

日 期： 年 月 日

1. 报价单（含分项报价）

塑胶件模具报价单

甲方：深圳市九州电器有限公司 乙方：
 联系人： 联系人：
 联系电话： 联系电话：

模具价格构成表

序号	模具名	模穴数	模具材料型号	模具材料价元/Kg	公模尺寸	母模尺寸	直接材料费用			直接人工费用			制造加工费用(元)	期间费用(元)	产品利润(元)	产品单价(元)未税	产品单价(元)含税
							公母模具材料费	镶件、镶块配件费	总材料费(元)	设计费	加工费	总人工费(元)					
1		1*2					0	0	0	0	0	0	0	0	0		0
2		1*2					0	0	0	0	0	0	0	0	0		0
3		1*4					0	0	0	0	0	0	0	0	0		0
合计金额：																	

产品附图

1、以上为人民币含税报价，含13%增值税；
 2、付款方式：模具验收合格后全款支付；
 3、报价有效期：30天。
备注：（模具报价是否含热流道需要写明）

签字盖章： 日期：

塑胶件报价单

甲方：深圳市九州电器有限公司 乙方：
 联系人： 联系人：
 联系电话： 联系电话：

产品价格构成表：

序号	产品名	机台(吨)	模穴数	材料类型	材料型号	材料单价元/Kg	直接材料费用			直接人工&制造费用			期间费用(元)	产品利润(元)	产品单价(元)
							产品净重(g)	水口损耗(g)	其它材料费	总材料费(元)	成型时间(S)	吨机费			
1						0			0	0.00			0.00	0.00	0.00
2						0			0	0.00			0.00	0.00	0.00
3						0			0	0.00			0.00	0.00	0.00
合计 0.00															

产品附图

1、以上为人民币含税报价，含13%增值税；
 2、报价含货运，送货范围：深圳；
 3、付款方式：月结90天+90天银承；
 4、报价有效期：至下一次调价前。

签字盖章： 日期：